



dosing **for your** material handling

TSCHITTER
for your material handling

Cx-50

Gravimetrische Chargen-Dosierung Für Spritzguss und kleine Extruder bis 50Kg/h



- Für exakte und homogene Mischungen
- 4 Komponenten
- Präzisions-Dosierwalzen-Technologie



Cx 50

Chargendosiergerät Cx 50

Für kleine Durchsätze bis 50Kg/h
Gravimetrisch - Dosieren, Wiegen, Mischen, Steuern in einem Gerät -
Für Kunststoffgranulate, Additive

BESCHREIBUNG

Das Cx-50 wurde für Leistungen bis 50Kg/h konzipiert. Die einzigartige, kompakte Bauweise spart Platz und sorgt mit ihrer hochpräzisen Dosierwalzen-Technologie und der hochauflösenden Wiegetechnik für optimale Dosier- und Mischergebnisse. Dosieranteile von 0,1%- 100% werden durch Walzendosiergeräte (WD) realisiert. Granulat und Masterbatch werden mit dem Turbomischer ab der ersten Charge homogen miteinander vermischt. Seine Bauweise sorgt für minimale Materialvorlage. Modernste Mikrocontroller-Dosiersteuerung filtert Stöße und Vibrationen. Das Gerät ist mit wenigen Handgriffen gereinigt und umgerüstet.

VORTEILE

- Gravimetrische Dosierung aller Komponenten
- Geringe Materialvorlage
- Einfärbung auf der Verarbeitungsmaschine
- Einfachste Handhabung
- Schneller Materialwechsel
- Materialeinsparung durch hochgenaue Walzen-Dosiergeräte
- Einfachste Reinigung und Demontage
- Ethernet - Schnittstelle mit Modbus UDP
- Plexiglas-Tür (Standard)
- Farbige Statusanzeige

OPTION

- Display 5" oder 7"
- Integration in zentrale Förderanlagen-Visualisierung (SfX)
- Adapterflansch für Spritzgussmaschinen (SGM)
- Remote-Display Cx OP7 mit Auftragsprotokollierung

SPEZIFIKATION

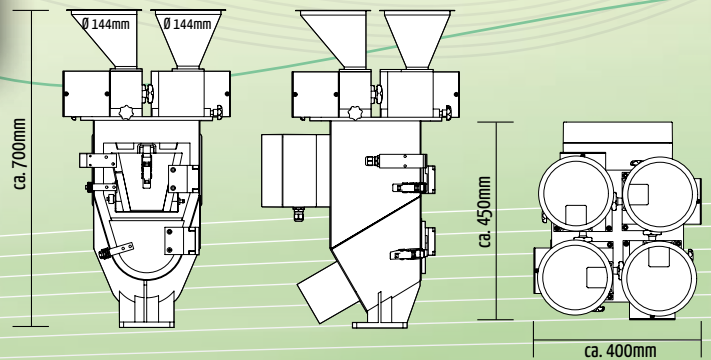
- Bis 50Kg/h
- 4 Komponenten (Granulat, Masterbatch)
- Chargengröße 500g
- Dosiergenauigkeit 0,1% (*)
- Präzisions-Wiegezele
- Hochgenaue Dosierwalzen
- Wiegeverstärker 24 Bit
- Schock-Absorber in Wiege-Software integriert
- Geeigneter Mischer mit 3D Mischbewegung

*abhängig von Schüttdichte und Korngröße

Technische Daten

Gerät	Cx 50
Dosierleistung	Bis 50kg/h
Genauigkeit	ca. 0,1% für Additive (3er Mittel)
Max. Dosierstationen	4, Ausgerüstet mit Walzendosierern
Wiegebehälter	1000ml
Mischer	6Liter
Gehäuse	Edelstahl 1.4301/ Aluminium
Elektrischer Anschluss	230 V

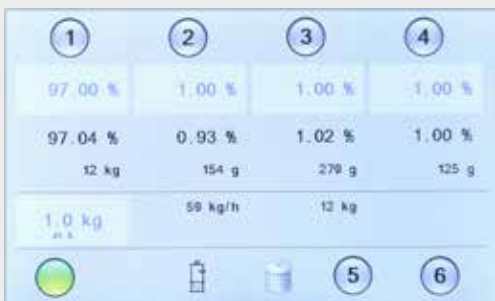
*abhängig von Schüttdichte und Korngröße



Farbiges Touch-Display

Hochgenaue Dosierung durch WD-System

Wiegebehälter





Integration WD-System

Gravimetrisch - Höchste Präzision - Exakte Wiederholgenauigkeit - Keine Abstreifer

Einzigartiges Walzen-Dosierkonzept, speziell für die Kleinstmengen dosierung von rieselfähigen Materialien (Masterbatch, Holcobatch sowie fließfähigen Pulvern). Dosierbereich von ca. 0,1-100% je nach Walzengröße.

VORTEILE DER WD-TECHNOLOGIE

- Höchste Präzision
- Geringe Materialvorlage
- Keine Verschleißsteile (Abstreifer)
- Schnellentleerung der Batch/Additivstation. Dadurch schneller Farbwechsel und Materialersparnis.
- Weitgehend resistent gegen Vibration und Stöße
- Einfachste Reinigung ohne Werkzeug
- Kontinuierlicher Austrag - geringe Pulsation



Verschiedene Behältergrößen wählbar

WD-System

4 Walzendosiergeräte

LED Statusanzeige

3D-Mischer



Präzisions-Dosierwalze



Kunststoff/Edelstahlwalze

6mm 12mm 25mm



bis 45mm

Verschiedene Walzengeometrien



Schneller Walzenwechsel



Einfache Entleerung

3D-Mischer

LED-Statusanzeigen

4 Walzen-Stationen

Sicherheitsverriegelung





Cx 50

Fernbedienung Cx Operator (Option)

- Zentrale, intuitive Bedienung
- User-Rechteverwaltung
- Rezeptspeicher für Single und Coex-Anlagen (Option: bis zu 3 Geräte)
- Verbrauchsanzeige (Summe) für ausgewählte Rezepte
- Logbuch (Protokolle, Schaltzustände, Störmeldungen, Einstellungen)
- Materialspeicher
- Rezept einfach manuell auswählbar (Standard)
- Rezepte über Barcode-Scanner einlesbar (Option)
- Auftrags-Logbuch (Option)
- Datenexport auf USB-Stick



Material- & Rezeptverwaltung



Fernbedienung, Display 4,3", 7"

Maschine : Tschritter 04		Charge 1	Werkstoff 1	Start																		
1	91,00 %	90,95 %	6.177,99 g	<table border="1"> <tr> <td>Laufzeit</td> <td>00:24:16</td> <td>Überschutt</td> <td>0 kg/h</td> <td>Werkstoff 1</td> <td>0,0 kg</td> </tr> <tr> <td>Möhlen</td> <td>Aus</td> <td>1 - 33%</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>2 - 52%</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Laufzeit	00:24:16	Überschutt	0 kg/h	Werkstoff 1	0,0 kg	Möhlen	Aus	1 - 33%						2 - 52%			
Laufzeit	00:24:16	Überschutt	0 kg/h		Werkstoff 1	0,0 kg																
Möhlen	Aus	1 - 33%																				
		2 - 52%																				
2	5,00 %	5,06 %	343,73 g																			
3	Mehlgut	15,00 %	1.500,96 g																			
4	Mehlgut	10,00 %	998,34 g																			
5	4,00 %	3,99 %	271,22 g																			
6	Mehlgut	7,00 %	714,54 g	Stop Charge																		

Visualisierung: Mahlgutbunker integriert

Auftrag	Order FBL 4713/Cx150 Consumption	Erreichte
28.04.18 10:01	Stop - Auftrag: Test Order	
28.04.18 10:04	Stop - Auftrag: Test Order	
28.04.18 10:05	Stop - Auftrag: Test Order	
28.04.18 10:05	Start - Auftrag: Test Order	
28.04.18 10:05	Stop - Auftrag: Test Order	
28.04.18 10:05	Start - Auftrag: Test Order	
28.04.18 10:05	Stop - Auftrag: Test Order	
28.04.18 10:05	Start - Auftrag: Test Order	

Auftragsbezogene Materialberichte

Maschine	H2014	H2015	H2016
98,00 %	97,00 %	1.802,0 g	80.307 MC
1,30 %	2,20 %	762,3 g	Blau 4712.2
0,30 %	0,32 %	8,1 g	Rot 9108 H
25,00 %	36,41 %	787,9 g	80.307 MC
10,00 %	9,35 %	200,4 g	Blau 4712.2
13,00 %	12,04 %	260,7 g	Schwarz 80018
95,00 %	94,88 %	333,2 g	Schwarz 80018
5,00 %	40,21 %	668,3 g	Blau 4712.2

Visualisierung 3-Schicht Coextrusion

Rezepte	3 / 5	08.09.2015 00:33
Rezept Name:	Flasche Blau	
Chargengröße:	2 kg	Stichcode:
Komponente 1:	95,00 %	Komponente 1, Material:
Komponente 2:	3,00 %	Komponente 2, Material:
Komponente 3:	10,00 %	Komponente 3, Material:
Komponente 4:	0,00 %	Komponente 4, Material:

Rezeptspeicher

Ihr Link zum Cx 50



Service

Wir legen großen Wert auf den Kontakt und die Kommunikation mit unseren Kunden. Unsere Servicemitarbeiter sind bestens mit unseren Geräten sowie den Verfahrens- und Prozesstechniken vertraut, die in der Kunststoffproduktion verwendet werden.

Wir beantworten gerne Ihre Fragen. Sprechen Sie uns einfach an.

Tschritter GmbH
Industriestr. 2-4
97904 Dorfprozelten/Germany
Tel: +49 (0)9392-9765-0, Fax: +49 (0)9392-9765-201
E-Mail: info@tschritter.com, Web: www.tschritter.com